



# PX 245 PX 245/L

POLIURETANO DE COLADA EN VACIO PARA PIEZAS TECNICAS Y PROTOTIPOS  
MODULO DE FLEXION 4.500 MPa - Tg 95°C

## APLICACIONES

Se utiliza por colada en vacío en moldes de silicona para la realización de piezas prototipo y maquetas que deban presentar propiedades mecánicas parecidas a las de los termoplásticos como el polioximetileno (POM) o la poliamida (PA).

## CARACTERISTICAS

- Elevado módulo de elasticidad en flexión
- Gran fidelidad de reproducción
- Disponible con 2 reactividades (4 y 8 minutos)
- Coloreable con la ayuda de colorantes CP
- Desmoldeo rápido

PROPIEDADES FISICAS				
		PARTE A	PARTE B	MEZCLA
Composición		ISOCIANATO	POLIOL	
Proporción de mezcla en peso		100	40	
Aspecto		líquido	líquido	líquido
Color		gris	incoloro	blanquecino
Viscosidad a 25°C (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	800	1.000	2.200 (2)
Densidad a 25°C	ISO 1675 :1975	1,34	1,10	-
Densidad a 23°C	ISO 2781 :1988	-	-	1,22
Pot life a 25°C sobre 140 g (min.)	<b>PX 245</b> <b>PX 245/L</b>			4 8

(2) : La mezcla no es inmediatamente miscible.

## UTILIZACION (Máquina de colada en vacío)

- Calentar los productos a 23° C en el caso de haberlos almacenado a una temperatura inferior.
- **Importante : Agitar bien la parte A antes de cada pesada.**
- Pesar las dos partes.
- Tras 10 minutos de desgasificación, mezclar durante :
  - **PX 245 : 1 minuto**
  - **PX 245/L : 2 minutos**
- Colar en vacío en molde de silicona previamente calentado a 70°C.
- Desmoldeo después de 30 minutos como mínimo a 70°C (dejar enfriar antes de desmoldear).

## PRECAUCIONES DE EMPLEO

Es indispensable, durante la manipulación, tener en cuenta las medidas de higiene de trabajo apropiados :

- locales ventilados
- llevar guantes y gafas protectores

Para más información, remitirse a la hoja de datos de seguridad.

Página 1/2 – 17 feb. 04



# PX 245 PX 245/L

**POLIURETANO DE COLADA EN VACIO PARA PIEZAS TECNICAS Y PROTOTIPOS**  
**MODULO DE FLEXION 4.500 MPa - Tg 95°C**

## PROPIEDADES MECANICAS (1)

Módulo de elasticidad en flexión	ISO 178 :2001	MPa	4.500
Resistencia máxima en flexión	ISO 178 :2001	MPa	150
Resistencia máxima en tracción	ISO 527 :1993	MPa	85
Alargamiento a la ruptura en tracción	ISO 527 :1993	%	3
Resistencia al impacto Charpy	ISO 179 1EU :1993	kJ/m <sup>2</sup>	30
Dureza		Shore D1	
- a 23°C	ISO 868 :1985		85
- a 80			80

## PROPIEDADES TERMICAS Y ESPECIFICAS

Temperatura de transición vítrea (1)	TMA-METTLER	°C	95
Temperatura de flexión bajo carga (1)	ISO 75Ae :1993	°C	92
Contracción lineal (1)	-	Mm/m	2
Espesor máximo de colada	-	Mm	5
Tiempo de desmoldeo a 70°C	<b>PX 245</b> <b>PX 245/L</b>	min.	45 60

(1) Medidas tomadas con probetas normalizadas / Endurecimiento 12 h a 80°C

## ALMACENAMIENTO

*Este producto puede conservarse 6 meses para la PARTE A (ISOCIANATO) y 12 meses para la PARTE B (Poliol) resguardándolo de la humedad a una temperatura de 15-25°C, en los envases de origen sin abrir. Un envase abierto debe ser cuidadosamente cerrado al resguardo de la humedad bajo una cobertura de nitrógeno.*

## ACONDICIONAMIENTO

*Isocianato (Parte A)*  
*2 x (6 x 0,625 kg)*

*Poliol (Parte B)*  
*6 x 0,500 kg*

## GARANTIA

*Las informaciones contenidas en la presente ficha están basadas en nuestros conocimientos actuales y sobre el resultado de pruebas efectuadas en condiciones precisas. Es conveniente que cada usuario realice pruebas completas bajo su propia responsabilidad con vistas a determinar la eficacia, la adecuación y la seguridad de los productos AXSON para la aplicación deseada. AXSON rechaza claramente toda garantía en relación a la compatibilidad de un producto con una aplicación cualquiera. AXSON rechaza expresamente toda responsabilidad en caso de daños o incidentes que podrían provocar la utilización de sus productos. Las condiciones de garantía están regidas por nuestras condiciones de ventas.*