



PX 234 HT

POLIURETANO DE COLADA
PARA PIEZAS TÉCNICAS Y PROTOTIPOS
Módulo de flexión : 1850 MPa / Tg : 220°C

APLICACIONES

Se utiliza por colada en moldes de silicona para la realización de piezas prototipo y piezas técnicas que tengan que presentar propiedades mecánicas próximas a termoplásticos resistentes a altas temperaturas, tales como: PA 6.6, PPS, PEEK.

CARACTERÍSTICAS

- Gran estabilidad térmica
- Baja viscosidad
- Desmoldeo rápido
- Resistencia al impacto
- Coloreable

PROPIEDADES FÍSICAS				
		PARTE A	PARTE B	MEZCLA
Composición		ISOCIANATO	POLIOL	
Relación de mezcla en peso		100	50	
Aspecto		liquido	liquido	liquido
Color		Transparente	Incoloro à Ámbar claro	Ámbar claro
Viscosidad à 25°C (mPa.s)	Brookfield LVT	300	200	250
Densidad de las partes antes de la mezcla	ISO 1675 :1975	1,19	1,01	-
Densidad del producto polimerizado	ISO 2781 :1988	-	-	1,19
Pot life à 23°C sobre 150g (min.)	-			3' 30" – 4' 00

MODO DE EMPLEO (maquina de colada bajo vacío)

- Los dos componentes deben de ser utilizados a una temperatura superior a 18°C e inferior a 25°C. **(No es aconsejado calentar las dos partes a una temperatura superior antes de su utilización).**
- Colocar la parte ISO en el bol superior de la maquina.
- Mezclar mínimo 1 minuto.
- Colar en un molde de silicona de Poliadicción (ESSIL 291) previamente calentado a 70°C
- Después de la colada, introducir en la estufa a 70°C durante 60 minutos.
- Es posible desmoldear en caliente.
- Un tratamiento térmico es indispensable para obtener las características finales deseadas : Seguir el proceso siguiente: 60 minutos a 100 °C, 120 minutos a 130°C, 60 minutos a 160°C
- Mantener la pieza en un soporte o conformador durante el tratamiento térmico.

PRECAUCIONES DE EMPLEO

Es indispensable, durante la manipulación, observar estrictamente las medidas de higiene de trabajo apropiadas.

- locales ventilados
 - llevar guantes y gafas de protección y ropas adecuadas
- Para más información, remitirse a la ficha de datos de seguridad

Página 1/2- 29 Junio 2004-a

AXSON France
BP 40444
95005 Cergy Cedex
FRANCE
Tél. (+33) 1 34 40 34 60
Fax (+33) 1 34 21 97 87
Email : axson@axson.fr

AXSON GmbH
Dietzenbach
Tél. (+49) 60 74 407110
AXSON Italie
Saronno
Tél. (+39) 02 96 70 23 36

AXSON IBERICA
Barcelona
Tel. (+34) 93 225 16 20
AXSON UK Limited
Newmarket
Tel. (+44) 1638 660 062

AXSON BRASIL
Sao Paulo
Tel. (+55) 11 5687 7331
AXSON MEXICO
Mexico DF
Tel. (+52) 55 5264 49 22

AXSON SHANGHAI
Shanghai
Tel. (+86)-58 68 30 37
AXSON NA USA
Eaton Rapids
Tel. (+1) 517 663 81 91

AXSON JAPAN
OKAZAKI CITY
Tel. (+81) 564 26 2591

PROPIEDADES MECÁNICAS A 23°C DESPUÉS DEL ENDURECIMIENTO ⁽¹⁾

Dureza final	ISO 868 : 1985	Shore D/1	80
Dureza a 130°C	ISO 868 : 1985	Shore D/1	70
Dureza a 150°C	ISO 868 : 1985	Shore D/1	65
Módulo de elasticidad en tracción	ISO 527 : 1993	MPa	1.800
Resistencia máxima en tracción	ISO 527 : 1993	MPa	61
Modulo de elasticidad en flexión	ISO 178 : 2001	MPa	1.850
Resistencia máxima en flexión	ISO 178 : 20014	MPa	80
Alargamiento a la rotura	ISO 527 : 1993	%	13
Resistencia al impacto Charpy	ISO 179/2D : 1994	kJ/m ²	41

PROPIEDADES TÉRMICAS & ESPECÍFICAS ⁽¹⁾

Temperatura de transición vítrea (1)	TMA-METTLER	°C	220
Coefficiente de dilatación térmica lineal [+ 20 ; + 130]°C	TMA-METTLER	10 ⁻⁶ K ⁻¹	120
Contracción lineal en molde de Aluminio (1)	Al desmoldeo	mm/m	4
Contracción lineal en molde de Aluminio (1)	5h00 à 130°C	mm/m	8
Contracción lineal en molde de silicona(1)	Al desmoldeo	mm/m	0,5
Contracción lineal en molde de silicona(1)	72h00 à 130°C	mm/m	4,5
Espesor máximo de colada	-	mm	5
Tiempo de desmoldeo a 70°C	-	h	1

(1) datos obtenidos sobre probetas normalizadas/Endurecimiento 60 min. à 70°C + 72 h a 130°C

ALMACENAMIENTO – CONSERVACIÓN

El tiempo de vida de las dos partes es de 6 meses al resguardo de la humedad y a una temperatura de 15 – 25°C, en los envases de origen sin abrir.

Los acondicionamientos abiertos deben ser cuidadosamente cerrados al resguardo de la humedad bajo una capa de gas inerte y seco (aire seco, nitrógeno, etc.).

ACONDICIONAMIENTO

PARTE A: 6 x 1,0 kg

PARTE B: 3 x 1,0 kg

GARANTÍA

Las informaciones de la presente ficha técnica están fundadas en nuestros conocimientos actuales y son el resultado de ensayos efectuados en condiciones precisas. Es conveniente que cada usuario realice tests completos bajo su propia responsabilidad, con vistas a determinar la adecuación, la eficacia y la seguridad de los productos AXSON para la aplicación deseada. AXSON rechaza claramente toda garantía referente a la compatibilidad de un producto con una aplicación cualquiera. AXSON rechaza expresamente toda responsabilidad en caso de daños o incidentes que podrían causar la utilización de sus productos. Las condiciones de garantía están reguladas por nuestras condiciones generales de ventas