

## APLICACIONES

Se utiliza por colada en vacío en moldes de silicona para la realización de piezas prototipo y maquetas que deban presentar propiedades mecánicas parecidas a las de los termoplásticos como el poliestireno o el ABS cargado.

## CARACTERISTICAS

- Desmoldeo rápido
- Buena resistencia al impacto y a la flexión
- Buena resistencia térmica
- Fácilmente coloreable con los colorantes CP

PROPIEDADES FISICAS				
		PARTE A	PARTE B	MEZCLA
Composición		ISOCIANATO	POLIOL	
Proporción de mezcla en peso		100	50	
Aspecto		líquido	líquido	líquido
Color		amarillo pálido	incoloro	blanco
Viscosidad Brookfield LVT a 25°C(mPa.s)	-	200 - 300	600 – 1.000	1,800 – 2,200 *
Densidad a 25°C	ISO 1675-75	1,20 – 1,24	1,08 – 1,12	-
Densidad a 23°C	ISO 2781-88	-	-	1,18 – 1,22
Pot life a 25°C sobre 100g (min.)	-			3'30" – 4'30"

\* La mezcla no es inmediatamente miscible.

## UTILIZACION (Máquina de colada en vacío)

- Calentar los productos a 23° C en el caso de haberlos almacenado a una temperatura inferior.
- Pesar las dos partes.
- Tras 10 minutos de degasificación, mezclar durante **1 minuto como mínimo**.
- Colar en vacío en molde de silicona previamente calentado a 70°C.
- Desmoldeo después de 25 minutos como mínimo a 70°C (dejar enfriar antes de desmoldear)

## PRECAUCIONES DE EMPLEO

Es indispensable, durante la manipulación, tener en cuenta las medidas de higiene de trabajo apropiados :

- locales ventilados
- llevar guantes y gafas protectores

Para más información, remitirse a la hoja de datos de seguridad.



# PX 226

**POLIURETANO DE COLADA EN VACIO  
PARA PIEZAS TECNICAS Y PROTOTIPOS  
MODULO EN FLEXIÓN 2.500 MPa - Tg 105°C**

## PROPIEDADES MECANICAS (1)

Dureza	ISO 868-85	Shore D1	82
Módulo de elasticidad en flexión	ISO 178-93	MPa	2.500
Resistencia máxima en flexión	ISO 178-93	MPa	105
Resistencia maxima en tracción	ISO 527-93	MPa	70
Alargamiento a la ruptura	ISO 527-93	%	15
Resistencia al impacto Charpy	ISO 179 1EU-93	kJ/m <sup>2</sup>	70

## PROPIEDADES TERMICAS Y ESPECIFICAS

Temperatura de transición vítrea (1)	TMA METTLER	°C	105
Temperatura de flexión bajo carga (1)	ISO 75Ae-93	°C	92
Contracción lineal (1)	-	mm/m	3
Espesor máximo de colada	-	mm	5
Tiempo de desmoldeo a 70°C	-	min.	25

(1) Medidas tomadas con probetas normalizadas / Endurecimiento 12 h a 80°C + 5 h a 100°C.

## ALMACENAMIENTO

*Este producto puede ser conservado 6 meses al resguardo de la humedad a una temperatura de 15-25°C, en los envases de origen sin abrir. Un envase abierto deber ser cuidadosamente cerrado al resguardo de la humedad bajo una capa de nitrógeno.*

## ACONDICIONAMIENTO

ISOCIANATO (Parte A)  
6 x 1 kg

POLIOL (Parte B)  
6 x 0,5 kg

## GARANTIA

*Las informaciones contenidas en la presente ficha están basadas en nuestros conocimientos actuales y sobre el resultado de pruebas efectuadas en condiciones precisas. Es conveniente que cada usuario realice pruebas completas bajo su propia responsabilidad con vistas a determinar la eficacia, la adecuación y la seguridad de los productos AXSON para la aplicación deseada. AXSON rehusa claramente toda garantía en relación a la compatibilidad de un producto con una aplicación cualquiera. AXSON rechaza expresamente toda responsabilidad en caso de daños o incidentes que podrían provocar la utilización de sus productos. Las condiciones de garantía están regidas por nuestras condiciones de ventas.*