

APLICACIONES

Se utiliza por colada en moldes de silicona para la realización de piezas prototipos y maquetas que deban presentar propiedades mecánicas cercanas a las de los termoplásticos y una excelente resistencia térmica.

CARACTERISTICAS

- Baja viscosidad
- Buena resistencia al impacto y a la flexión
- Resistencia a la temperatura superior a 120°C

PROPIEDADES FISICAS				
		PARTE B	PARTE A	MEZCLA
Composición		POLIOL	ISOCIANATO	
Proporción de mezcla en peso a 25° C		80	100	
Aspecto		líquido	líquido	líquido
Color		negro	incoloro	negro
Viscosidad a 25° C (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	1.100	300	850
Densidad a 25° C	ISO 1675 :1975	1,17	1,12	-
Densidad del producto polimerizado a 23° C	ISO 2781 :1988	-	-	1,14
Pot life a 25° C sobre 90 g (min)	-			6 - 7

UTILIZACION (Máquina de colada en vacío)

- Las dos partes deben ser utilizadas a una temperatura superior a +18° C.
- **IMPORTANTE : Mezclar bien la parte B antes de cada pesada**
- Desgasificar las dos partes por separado
- Mezclar como mínimo 45 segundos.
- Colar en un molde precalentado a 40° C.
- Calentar durante 45 - 75 minutos a 70° C antes del desmoldeo.
- Efectuar el tratamiento térmico final : 1 hora a 100 °C y 2 horas a 110 °C o más si es posible.

NOTA : Después del desmoldeo, no es necesaria la utilización de un conformador para mantener la pieza en la estufa durante el post-curado. Conviene, no obstante, asegurarse que la geometría o la masa de la pieza no puedan crear problemas durante el mismo.

PRECAUCIONES DE EMPLEO

Es indispensable, durante la manipulación, tener en cuenta las medidas de higiene de trabajo apropiados :

- locales ventilados
- llevar guantes y gafas protectores

Para más información, remitirse a la hoja de datos de seguridad.

PROPIEDADES MECANICAS A 23° C DESPUES ENDURECIMIENTO ⁽¹⁾			
Módulo de elasticidad en flexión	ISO 178-2001	MPa	2 300
Resistencia máxima en flexión	ISO 178-2001	MPa	80
Resistencia máxima en tracción	ISO 527-1993	MPa	60
Alargamiento a la rotura	ISO 527-1993	%	11
Resistencia al impacto Charpy	ISO 179/1D-1994	kJ/m ²	> 60
Dureza final - a 23° C - a 120° C	ISO 868-1985	Shore D/1	80 > 65

PROPIEDADES TERMICAS Y ESPECIFICAS ⁽¹⁾			
Temperatura de transición vítrea (Tg)	T.M.A.- Mettler	° C	> 120
Coefficiente de dilatación lineal (C _L TE) [15 – 120] °C	T.M.A.- Mettler	10 ⁻⁶ K ⁻¹	115
Contracción lineal (1)	-	mm/m	4
Espesor máximo de colada	-	mm	5 - 10

(1) Valores medios obtenidos con probetas normalizadas / Endurecimiento 1 h a 70° C + 1 h a 100° C + 12 h a 110° C

ALMACENAMIENTO

Este producto puede ser conservado 12 meses al resguardo de la humedad a una temperatura de 15-25° C, en los envases de origen sin abrir. Un envase abierto debe ser cuidadosamente cerrado al resguardo de la humedad bajo una capa de gas inerte y seco (aire seco, nitrógeno, etc.).

ACONDICIONAMIENTO

ISOCIANATO (Parte A)

6 x 1,00 kg
1 x 5,00 kg

POLIOL (Parte B)

6 x 0,80 kg
1 x 4,00 kg

GARANTIA

Las informaciones de la presente ficha técnica están fundadas en nuestros conocimientos actuales y son el resultado de ensayos efectuados en condiciones precisas. Es conveniente que cada usuario realice tests completos bajo su propia responsabilidad, con vistas a determinar la adecuación, la eficacia y la seguridad de los productos AXSON para la aplicación deseada. AXSON rechaza claramente toda garantía referente a la compatibilidad de un producto con una aplicación cualquiera. AXSON rechaza expresamente toda responsabilidad en caso de daños o incidentes que podrían causar la utilización de sus productos. Las condiciones de garantía están reguladas por nuestras condiciones generales de ventas.