



POLIURETANO DE COLADA EN VACIO PARA PIEZAS TECNICAS Y PROTOTIPOS

Módulo en flexión 1 200 MPa - Tg 90° C

APLICACIONES

Se utiliza por colada en moldes de silicona para la realización de piezas prototipos y maquetas que deban presentar propiedades mecánicas cercanas a las de los termoplásticos de módulo en flexión cercano a los 1200 MPa .

CARACTERISTICAS

- Módulo en flexión cercano al polipropileno
- Excelente resistencia al impacto y a los choques

- Poca viscosidad
- Desmoldeo rápido

PROPIEDADES FISICAS				
		PARTE B	PARTE A	MEZCLA
Composición		POLIOL	ISOCIANATO	
Proporción de mezcla en peso a 25° C		100	100	
Aspecto		líquido	líquido	líquido
Color		transparente	amarillo pálido	translúcido
Viscosidad Brookfield LVT a 25° C (mPa.s)	-	800 - 1.200	100 - 200	700 - 900
Densidad a 25° C	ISO 1675-75	1,01 - 1.05	1,20 - 1,24	
Densidad del producto polimerizado a 23° C	ISO 2781-88			1,13 - 1,17
Pot life a 25° C sobre 100 g (min)	-			5 - 6

UTILIZACION (Máquina de colada en vacío)

- Las dos partes deben ser utilizadas a una temperatura superior a +18° C.
- **IMPORTANTE : Mezclar bien la parte B antes de cada pesada**
- Desgasificar las dos partes por separado.
- Mezclar como mínimo 30 segundos.
- Colar en un molde a 65 - 70° C.
- Calentar durante 60 a 75 minutos a 70° C antes del desmoldeo.

PRECAUCIONES DE EMPLEO

Es indispensable, durante la manipulación, tener en cuenta las medidas de higiene de trabajo apropiados :

- locales ventilados
- llevar guantes y gafas protectores

Para más información, remitirse a la hoja de datos de seguridad.



PX 212

**POLIURETANO DE COLADA EN VACIO
PARA PIEZAS TECNICAS Y PROTOTIPOS**
Módulo en flexión 1 200 MPa - Tg 90° C

PROPIEDADES MECANICAS A 23° C ⁽¹⁾			
Módulo de elasticidad en flexión	ISO 178-93	MPa	1 200
Resistencia máxima en flexión	ISO 178-93	MPa	80
Resistencia máxima en tracción	ISO 527-66	MPa	40
Alargamiento a la ruptura	ISO 527-66	%	25
Resistencia al impacto Charpy	ISO 179/1D-94	kJ/m ²	> 50
Dureza	ISO 868-85	Shore D/1	76 68
- a 23° C			
- a 80° C			

PROPIEDADES TERMICAS Y ESPECIFICAS ⁽¹⁾			
Temperatura de transición vítrea (Tg)	T.M.A.- Mettler	° C	90
Contracción lineal	-	mm/m	3
Espesor máximo de colada	-	mm	5
Tiempo de desmoldeo a 70° C	-	min	60 - 75
Tiempo de endurecimiento completo a 70° C	-	h	4

(1) Valores medios obtenidos con probetas normalizadas / Endurecimiento 4 h a 70° C

ALMACENAMIENTO

Este producto puede ser conservado 6 meses al resguardo de la humedad a una temperatura de 20-30° C, en los envases de origen sin abrir. Un envase abierto debe ser cuidadosamente cerrado al resguardo de la humedad bajo una capa de gas inerte y seco (aire seco, nitrógeno, etc.)

La parte A, a baja temperatura (< 15° C), es susceptible de cristalizar (manifiesto: parte líquida no homogénea, presencia de cristales). Es conveniente llevar el producto a una temperatura de 70° C hasta la obtención de un producto líquido homogéneo.

ACONDICIONAMIENTO

ISOCIANATO (Parte A)
4 x 1,20 Kg

POLIOL (Parte B)
4 x (2 x 0,60 kg)

GARANTIA

Las informaciones de la presente ficha técnica están fundadas en nuestros conocimientos actuales y son el resultado de ensayos efectuados en condiciones precisas. Es conveniente que cada usuario realice tests completos bajo su propia responsabilidad, con vistas a determinar la adecuación, la eficacia y la seguridad de los productos AXSON para la aplicación deseada. AXSON rehusa claramente toda garantía referente a la compatibilidad de un producto con una aplicación cualquiera. AXSON rechaza expresamente

toda responsabilidad en caso de daños o incidentes que podrían causar la utilización de sus productos. Las condiciones de garantía están reguladas por nuestras condiciones generales de ventas .