



# PX 205

## POLIURETANO DE COLADA BAJO VACIO PARA PIEZAS PROTOTIPADOS MODULO DE FLEXION 500 MPa – TG 100°C

### APLICACIONES

Se utiliza por colada para la realización de piezas prototipo y maquetas que deban presentar propiedades mecánicas próximas de los termoplásticos de tipo polipropileno o PEHD.

### CARACTERÍSTICAS

- Excelente resistencia al impacto
- Endurecimiento rápido
- Aspecto termoplástico
- Fácil utilización

PROPIEDADES FÍSICAS				
		PARTE A	PARTE B	MEZCLA
Composición		ISOCIANATO	POLIOL	
Proporción de mezcla en peso		100	50	
Aspecto		liquido	liquido	liquido
Color		blanco	ámbar	crema
Viscosidad Brookfield LVT a 25°C (mPa.s)	-	2.000 – 4.000	100 - 200	1.200 – 2.000
Densidad de las partes antes de mezclar a 25°C	ISO 1675-85	1,08	1,08	-
Densidad de la mezcla polimerizada a 23°C	ISO 2781-88	-	-	1,08
Pot life (150 g) a 25°C (min.)	-			12 – 15

### UTILIZACIÓN

**En caso de cristalización del isocianato (aspecto no homogéneo), este debe de calentarse a 60°C hasta des cristalización total; rehomonogeneización y vuelta a temperatura ambiente antes de utilización.**

- Utilización en maquina de colada bajo vacío.
- Calentar el molde a 70°C.
- Llevar temperatura de los productos a 20°C en caso de almacenamiento a temperatura inferior.
- Pesar la parte B en el bol superior (sin olvidar el residuo de colada).
- Pesar la parte A en el bol inferior (bol de mezcla).
- Después de una puesta bajo vacío previa de 10 minutos, verter la parte B en la parte A y mezclar 2 minutos.
- Colar en el molde silicona calentado a 70°C.
- Calentar a 70°C mínimo.
- Desmoldear tras 1 hora

### PRECAUCIONES DE EMPLEO

Es indispensable, durante la manipulación, observar estrictamente las medidas de higiene de trabajo apropiadas.

- locales ventilados
- llevar guantes y gafas de protección

Para más información, remitirse a la ficha de datos de seguridad.

AXSON France  
BP 444  
95005 Cergy Cedex  
FRANCE  
Tél. (+33) 1 34 40 34 60  
Fax (+33) 1 34 21 97 87  
E-mail : axson@axson.fr

AXSON GmbH  
Dietzenbach  
Tel. (+49) 6074 29011

AXSON Italie  
Saronno  
Tel. (+39) 02 96 70 23 36

AXSON IBERICA  
Barcelona  
Tel. (+34) 93 225 16 20

AXSON MEXICO  
Mexico DF  
Tel. (+52) 5 264 4922

AXSON BRASIL  
Sao Paulo  
Tel. (+55) 15 687 7331

AXSON NORTH AMERICA  
Eaton Rapids  
Tel. (+1) 517 663 81 91



# PX 205

**POLIURETANO DE COLADA BAJO VACIO  
PARA PIEZAS PROTOTIPOS  
MODULO DE FLEXION 500 MPa – TG 100°C**

<b>PROPIEDADES MECANICAS A 23°C <sup>(1)</sup></b>			
Dureza	ISO 868-85	Shore D1	70
Modulo de elasticidad en flexión	ISO 178-93	MPa	500
Resistencia máxima en flexión	ISO 178-93	MPa	30
Modulo de elasticidad en tracción	ISO 527-96	MPa	530
Resistencia máxima en tracción	ISO 527-96	MPa	25
Alargamiento a la rotura en tracción	ISO 527-96	%	100
Resistencia al impacto Charpy	ISO 179/1eU-94	kJ/m <sup>2</sup>	No se rompe

<b>PROPIEDADES TERMICAS Y ESPECIFICAS <sup>(1)</sup></b>			
Temperatura de transición vítrea (Tg)	TMA-METTLER	°C	90 – 100
Temperatura de flexibilidad bajo carga (HDT)	ISO 75 Ae-93	°C	55
Espesor máxima de colada	-	mm	5
Contracción lineal (espesor 3 mm / longitud 250 mm)	-	‰	7
Tiempo antes de desmoldear a 70°C	-	min.	60

(1) medidas sobre probetas normalizadas / endurecimiento 1 h a 70°C + 16 h a 80°C

## ALMACENAMIENTO

*El tiempo de vida de las dos partes es de 12 meses al resguardo de la humedad y a una temperatura de 15 – 25°C, en los envases de origen sin abrir.*

*Los acondicionamientos abiertos deben ser cuidadosamente cerrados al resguardo de la humedad bajo una cobertura de gas inerte y seco (aire seco, nitrógeno, etc...).*

## ACONDICIONAMIENTO

*Isocianato (Parte A)  
6 x 1 kg*

*Poliol (Parte B)  
6 x 0,50 kg*

## GARANTIA

*Las informaciones de la presente ficha técnica están fundadas en nuestros conocimientos actuales y son el resultado de ensayos efectuados en condiciones precisas. Es conveniente que cada usuario realice tests completos bajo su propia responsabilidad, con vistas a determinar la adecuación, la eficacia y la seguridad de los productos AXSON para la aplicación deseada. AXSON rehúsa claramente toda garantía referente a la compatibilidad de un producto con una aplicación cualquiera. AXSON rechaza expresamente toda responsabilidad en caso de daños o incidentes que podrían causar la utilización de sus productos. Las condiciones de garantía están reguladas por nuestras condiciones generales de ventas*

**AXSON France**  
BP 444  
95005 Cergy Cedex  
FRANCE  
Tél. (+33) 1 34 40 34 60  
Fax (+33) 1 34 21 97 87  
E-mail : axson@axson.fr

**AXSON GmbH**  
Dietzenbach  
Tel. (+49) 6074 29011  
**AXSON Italie**  
Saronno  
Tel. (+39) 02 96 70 23 36

**AXSON IBERICA**  
Barcelona  
Tel. (+34) 93 225 16 20  
**AXSON MEXICO**  
Mexico DF  
Tel. (+52) 5 264 4922

**AXSON BRASIL**  
Sao Paulo  
Tel. (+55) 15 687 7331  
**AXSON NORTH AMERICA**  
Eaton Rapids  
Tel. (+1) 517 663 81 91