

Escoja el proceso adecuado para su producto!

Tlfn: 948 351098

Fax: 948 351099

<b>PROCESO</b>				<b>Estereolitografía - SLA</b>		<b>Sinterizado - SLS</b>				<b>.Moldes de silicona .Colado en vacío</b>	<b>RIM</b>	<b>Mecanizado CNC HS</b>	<b>.Moldes de resina/Alu .Inyección</b>
1	<b>Equipo</b>	Uds.	Ensayo	SLA 3500	SLA 5000	EOS P390	EOS P390	EOS P390		9 cámaras	2 iny.RIM	17 equipos CNC HS	2 inyectoras
2	<b>Tamaño máx.</b>	mm		350x350x400	508x508x589			330x330x600		1000x1000x1000	-	1600x800x700	250x150x150
3	<b>Material</b>			DSM-Somos NeXt	DSM-Somos 11122-XC	PA 2200	PA 3200GF	Alumide	Carbonmide	varios	varios	Material en Barra / placa	Granulado
4				Resina Epoxi	Resina Epoxi	PA	PA+Fibra vidrio	PA+Aluminio	PA Fibra carbono	PU	PU	Alu, PA6, PA66-GF30, POM, PC, PMMA	Termoplásticos inyección
5	<b>Color- Apariencia</b>			Blanco-crema	Traslúcido	blanco poroso	blanco poroso	Gris acero poroso	Gris oscuro	gran variedad	gran variedad	Alu, blanco, negro, transparente	cualquiera
6	<b>Parecido</b>			ABS-PA	ABS-PBT	PA12	PA12			simulantes termoplasticos	simulantes termoplasticos		
7	<b>Posibilidad pintar</b>			Sí, buen acabado	Sí, buen acabado	Acabado rugoso	Acabado rugoso	no	no				
8	<b>Propiedades</b>	Uds.								Gran variedad. Consultar propiedades para cada material según requerimientos	Gran variedad. Consultar propiedades para cada material según requerimientos	Gran variedad. Consultar propiedades para cada material según requerimientos	Gran variedad. Consultar propiedades para cada material según requerimientos
9	<b>Módulo E (Flexión)</b>	Mpa	D790M	2415-2525	2040-2370	1240	2100	2900	-				
10	<b>Módulo E (Tracción)</b>	Mpa	D638M	2370-2490	2650-2880	1700	3200	3800	6500/3500/2200				
11	<b>Flexión a rotura</b>	%	D638M	8-10	11-20	20	6	4	3,5 / 4,8 / 1,0				
12	<b>HDT@0,46 Mpa</b>	°C	D648	55-57	46-55	-	-	177	-				
13	<b>Densidad</b>	gr/cm <sup>3</sup>		1.17	1.12	0,9-0,95	1,23-1,28	1,35	1.03				
14	<b>Tolerancias fabricación</b>	%	Cotas ≥ 100 mm	0,05 - 0,15	0,1 - 0,15	0,2	0.2	0.2	-				
15	<b>Tenacidad (Izod Impact)</b>	J/cm	D256A	0,47-0,52	0,2-0,3	53	35	29	20,5 / 27,5 / 5,5				
16	<b>Rango Tª trabajo</b>	°C		hasta 45 °C	hasta 45 °C	hasta 110 °C	hasta 120 °C	hasta 170 °C	hasta 170 °C				
17	<b>Resistencia química</b>			Muy buena	Muy buena	Buena	Buena	Buena	-				
18	<b>Estanqueidad agua</b>			Sí	Sí	Sí, absorción 0,2%	Sí, absorción 0,2%	Sí, absorción 0,2%	-				
19	<b>Estanqueidad gas</b>			Sí	Sí	Condicionado a tratamiento	Condicionado a tratamiento	Condicionado a tratamiento	-				
20	<b>Transparencia</b>			No	Sí, tras pulido	No	No	No	No				
21	<b>Tiempo respuesta</b>	días		≥ 1	≥ 1	≥ 3	≥ 6	≥ 6	-				
<b>Casos de aplicación</b>				Modelos estéticos (ferias), másters para moldes de silicona, verificaciones de montaje, ensayos laboratorio. Modelos perdidos para fundición.		Modelos funcionales, verificaciones de montaje. Rapid manufacturing, pequeñas series.				Pequeñas series (1-50 Uds).	Pequeñas series (20- 100 Uds).	Pequeñas series (1-1000 Uds) con material definitivo.	Pequeñas series (1-1000 Uds) con material definitivo. Limitado por tamaño molde!